

bättreUPP

Nollvision i
säkerhetsarbetet

Autotruckar
lysande lösning

Säkerheten
främst i Forsmark

Säkerhet utan kompromisser

Varje dag inträffar olyckor på svenska arbetsplatser där truckar är inblandade. Ofta med materiella skador på truckar, gods och lagerutrustning som följd. Och i värsta fall drabbas medarbetare av allvarliga skador. Med konceptet "Vision Zero. Safety in our world" vill Linde helt eliminera olyckor inom materialhantering.

Säkerhet har alltid varit en självklarhet för Linde. Den finns i företagets DNA och säkerhetstänkandet förs vidare till kunderna i form av toppmoderna och innovativa lösningar som skyddar personal, gods och utrustning. Men trots allt mer avancerad säkerhetsutrustning sker allt fler truckrelaterade olyckor i Sverige. År 2018 inträffade 1 180 truckrelaterade olyckor enligt statistik från Arbetsmiljöverket. De vanligaste orsakerna till truckolyckor som resulterar i allvarliga personskador är monotont arbete, oförutsedda händelser, stress, distraktion, försämrad sikt och truckens manöverbarhet.

Därför fortsätter Linde oförtrutet sitt säkerhetsarbete och betonar för kunderna hur viktigt det är att prioritera säkerhet för att minimera risker och sänka kostnader. Och därigenom skapa en trygg arbetsmiljö och öka lönsamheten.

Vi har intervjuat Benjamin Reis, Sales and Service Development Manager Safety Sales, om Lindes nollvision, vad Linde gör idag inom säkerhetsområdet och hur framtiden kan se ut inom säkerhet.

Vision Zero har funnits sedan 2015. Vad är bakgrunden till att konceptet togs fram?

– Vision Zero är ett strategiskt vägval där vi sätter säkerheten först. Vi vill vara innovativa, speciellt inom säkerhet, och på det viset hjälpa kunden att skydda personal, gods och infrastruktur. Idag har vi ett brett och starkt sortiment av säkerhetsprodukter och tjänster. Vårt mål är det inte ska ske några olyckor med våra truckar i framtiden.

"Consultancy Services" är Lindes satsning på konsulttjänster för att få ner truckolyckorna. Hur går det arbetet till?

– Vi har en tjänst som heter "Linde Safety Scan" där oberoende konsulter i vårt nätverk ser över miljön hos kund och identifierar säkerhetsrisker. Därefter kan vi rekommendera rätt lösning till våra kunder för att hjälpa dem att förebygga olyckor. Vi har sett att kostnaderna för olyckor har gått ner med så mycket som 50 procent efter en säkerhetsgenomgång. "Linde Safety Scan" startar i Sverige under hösten.

Hur jobbar ni när ni utvecklar nya säkerhetslösningar?

– Vi har alltid kunden och kundens verksamhet i fokus. Vi är oerhört noggranna redan i FoU-stadiet när vi utvecklar nya lösningar. Målet är att kunden ska kunna jobba förebyggande med hjälp av våra lösningar.

Vad är nästa steg i säkerhetsarbetet och hur ser framtiden ut inom säkerhet?

– Vi ska fokusera ytterligare på assistanssystem som hjälper förare och gående att jobba säkert tillsammans i närmiljön. Linde Safety Guard är exempel på en lösning som varnar förare och gående när de befinner sig samtidigt inom en viss zon runt trucken. En annan funktion är att hastigheten automatiskt sänks när trucken närmar sig till exempel en dörr. Vi kommer att utveckla fler intelligenta system som skyddar personal, truckar och gods och som gör att effektiviteten inom materialhantering alltid ligger på en hög nivå.

Många av Lindes säkerhetslösningar är idag standard. Kommer den utvecklingen att fortsätta?

– Absolut, vi strävar efter att säkerhet ska vara inbyggd i våra maskiner redan i tillverkningsstadiet. Och många av de lösningar vi var först med är idag standard inom branschen, till exempel Linde Blue Spot.

Till sist, är det rimligt att eliminera antalet olyckor helt och hållet?

– Vårt mål är att en säker miljö ska sänka olyckor till noll. Vi ger våra kunder alla möjligheter att komma dit genom att ta fram lösningar som ligger steget före hela vägen från tillverkning ut till kundens verksamhet.

Läs mer om våra säkerhetslösningar som skyddar personal, gods och infrastruktur på linde-mh.se/sakerhet







Autotruckar lysande lösning på Fagerhult

Tysta som möss transporterar "Gofar" och "Fargo" armaturer från monteringen till färdigvarulagret på Fagerhults Belysning. Investeringen i autotruckar hos det välkända belysningsföretaget har blivit en framgång och ett bevis för att människor och autotruckar kan samarbeta utan problem. Nu väntar nästa steg i satsningen på automatisering.

Pontus Segmark, produktionstekniker och projektledare för automatiseringen på Fagerhults Belysning, ler när truckarnas namn kommer på tal.

– Personalen tyckte att truckarna skulle bli mer personliga om de fick namn. Så vi hade en tävling, och då vann "Gofar" och "Fargo".

Namnen förstärker känslan av att

autotruckarna ses som medarbetare. Låt vara något tystlåtna och inte särskilt sociala, men de gör sitt jobb effektivt och pålitligt timme efter timme med hundra procentig leveranssäkerhet.

Sedan februari 2019 har de varit en naturlig del av materialhanteringen på Fagerhult.

– Redan ett par år tidigare började vi prata om automatisering för att lösa de utmaningar vi hade med mycket material stående på golvet och många transporter genom lokalerna.

Fagerhult tillverkar 700 000 armaturer om året, många i relativt korta serier.

– I och med att vi har ett brett sortiment använder vi extremt mycket komponenter som måste stå framme på en begränsad yta. Och rätt material måste stå på rätt

plats för att vi ska på ett effektivt flöde i tillverkningsprocessen.

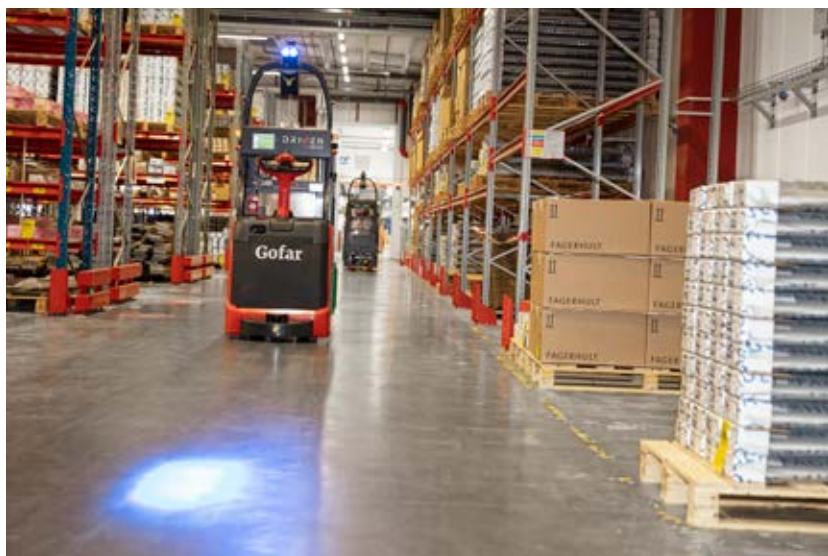
Investeringen i autotruckar föregicks av ett gediget researcharbete.

– Navigationen och tekniken var avgörande för oss. Det var utgångspunkten i de kravspecifikationer vi skickade till olika leverantörer. De fick sedan komma hit och presentera sina lösningar, förklarar Pontus.

Vad avgjorde till Lindes fördel?

– Linde presenterade en lösning som känns rätt i tiden och samtidigt är framtidsäkrad. En stor fördel är att truckarna styrs via laser och inte kräver några fasta installationer. Eftersom vi ska investera etappvis gäller det att man kan växa med en lösning, inte riskera att bygga in sig i en gammal, traditionell teknik.

Innan köpbeslutet besökte Pontus och



övriga i projektgruppen en av Renaults anläggningar i Frankrike där Lindes autotruckar används.

– Några av våra farhågor var om vårt industrigolv passade för autotruckar och om arbetsmiljön som helhet var optimal för Lindes tekniska lösning. Det visade sig att tekniken fungerade utmärkt hos Renault, och vi upptäckte också att våra förutsättningar för automatisering var bättre än deras.

Emma Hallman, industrialiseringschef på Fagerhult, säger:

– Renault använder Lindes tekniska lösning i alla anläggningar i världen. Deras truckar navigerar med stor exakthet, trots att kvaliteten på golven inte alltid är den bästa.

Hon fortsätter:

– Lindes autotruckar ger oss en lösning där vi

FAKTA

Linde Robotics

Linde Robotics är marknadens mest avancerade automationslösning. De automatiserade truckarna utför enkla och repetitiva arbetsuppgifter på ett pålitligt och självständigt sätt. Linde-MATIC autotruckar är utrustade med funktioner som gör att de kan tänka och arbeta självständigt tillsammans med människor och andra fordon utan att någon kompletterande infrastruktur krävs. Truckarna är baserade på Lindes standardtruckar vilket garanterar hög kvalitet och beprövad driftsäkerhet. Tekniken erbjuder en komplett logistiklösning som integreras med kundens eget logistikstyrningsprogram. Det betyder att Linde Robotics snabbt och enkelt installeras i befintliga lagerlokaler.

Källa: www.linde-mh.se



Forts. nästa sida



kan bygga ut automatiseringen steg för steg. För oss levererar Linde en helhet som bygger på precision och tillförlitlighet.

– Verksamheten var igång när truckarna installerades och vi var oroliga om det skulle vara ett störningsmoment. Men allt gick smidigt och satsningen har tagits emot positivt. Dels för att våra medarbetare ser vilken nytta truckarna gör, dels för att de har varit delaktiga i projektet hela tiden, säger Emma.

Huvudargumentet för Fagerhult att automatisera delar av internlogistiken var att driva verksamheten effektivare på ett enkelt sätt.

– Det har vi lyckats med. Truckarna har levererat från början. Vi har till exempel inga logistiska flaskhalsar längre. Flödet fungerar

bra och det har inte varit några problem för våra medarbetare att jobba i anslutning till truckarna, säger Pontus, som menar att det är viktigt att se om sitt hus när man producerar i ett högkostnadsland som Sverige.

– Tack vare autotruckarna förädlar vi vår verksamhet på ett kostnadseffektivt sätt.

Emma säger att integrationen med autotruckarna har påverkat verksamheten positivt.

– Truckarna fungerar i vardagen och våra medarbetare är inte rädda för tekniken. Tvärtom, ser de den som en fördel. Vi har kommit över den tröskel som en sådan här investering alltid innebär. Det har blivit naturligt att jobba med en autolösning, det är inget konstigt hos oss.

Pontus inflikar:

– Autotruckarna ses inte som en fiende, utan som ett komplement. Och i en verksamhet som vår, med mycket repetitiva transporter, är autotruckar en mycket bra lösning.

Säkerhetsmässigt är truckarna utrustade med Blue Spot samt sensorer som känner av om hinder närmar sig, bromsar automatiskt och larmar om något då finns i vägen. Fagerhults vision är att automatisera i fyra steg tillsammans med Linde. Förberedelser för steg två har börjat.

– Vi har inlett en förstudie där vi undersöker om vi ska fortsätta på den inslagna linjen med ett enkelt logistikflöde eller om truckarna ska integreras i vårt affärs- och lagerhanterings-system, vilket sannolikt kräver andra applikationer än vi har nu. Generellt ser vi över



hur vår internlogistik ska fungera för att fungera optimalt, säger Pontus.

– Det handlar om att skapa en fungerande helhet som är anpassad för vår verksamhet. Vilka bitar har vi, vilka har vi inte för att nå våra mål. Det är lite som att lägga ett pussel, säger Emma medan "Gofar" och "Fargo" sveper förbi åt varsitt håll för att hämta och lämna kollin med armaturer.



Prata med din närmaste Linde-säljare om hur **Linde Robotics** kan effektivisera din verksamhet.

FAKTA

Fagerhults Belysning

Fagerhults Belysning utvecklar och producerar belysning för offentliga miljöer. Företaget grundades av Bertil Svensson, som en kväll hemma på gården såg sin mamma kämpa med sitt handarbete i ett dunkelt upplyst rum. Han bestämde sig för att konstruera en lampa till sin mor, och när han såg hur glad hon blev, beslutade han sig för att med armaturer förbättra människors vardag. Idag har verksamheten på den västgötska landsbygden växt till en belysningskoncern, Fagerhult Group, med totalt 13 företag och 4 900 anställda i 30 länder. Huvudkontoret ligger kvar i Fagerhult.

Källa: www.fagerhult.com



Lindes säkerhet en styrka på Forsmark

Inga andra arbetsplatser i Sverige har så rigorösa säkerhetsbestämmelser som kärnkraftverken. I huvudförrådet på Forsmark finns 25 Lindetruckar. Här inne, liksom på hela området, är det STARK som gäller.

STARK står för stanna upp, tänka efter, agera, reflektera, kommunicera, och sammanfattar hur alla som arbetar på Forsmark ska hantera situationer som berör säkerhet.

Säkerheten kommer först, även när det gäller truckarna i huvudförrådet. Under det senaste året har den mixade truckflottan utökats med flertalet Lindetruckar.

– Vi jämförde Linde med andra fabrikat när vi skulle förnya flottan. Och kom fram till att Linde var snäppet bättre än konkurrenterna på många punkter, säger Kim Rosman, teamleader och truckansvarig på ISS, som driver huvudförrådet.

På samma sätt som medarbetarna på ISS bär skyddsskor och varselkläder är Lindetruckarna utrustade till tänderna med säkerhetsfunktioner som Truck Spot, VertiLight och LED Stripes. Och mer är på gång.

– Vi ska testa Safety Pilot och även installera Linde connect, säger Kim.

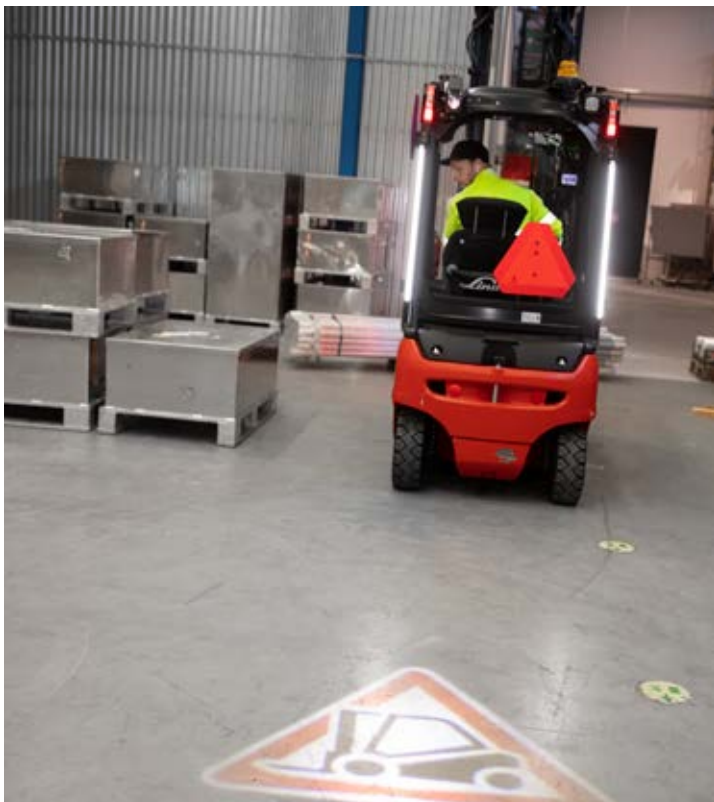
– Dessutom har Linde en hög säkerhetsnivå redan i standardutförande, till exempel med dubbelpedal och tiltfunktion på motviktarna, inflikar Niklas Ekman, servicechef på förrådet.

Han fortsätter:

– Lindes säkerhetsfunktioner hjälper oss att hålla en hög säkerhet i förrådet. Det är trångt här och människor rör sig hela tiden i gångar och på öppna ytor. Det innebär alltid en risk, och vi vill reducera dem till ett minimum.

Mängden känsligt gods är också en faktor ur säkerhetssynpunkt.

– Vi transporter mycket känsligt gods i lokalerna; från långa sonder och tunga motorer till känsliga packningar, filterstavar och kretskort. Då gäller det att truckarna är balanserade på rätt sätt för att körningen ska vara jämn och lugn, säger Lina Björn,



teamleader och logistikansvarig.

Uppgraderingen av flottan med Lindetruckar kommer att fortsätta.

– En femtonare levereras snart och även andra truckar är på väg in. Det sista året har vi investerat otroligt mycket i truckar. Det var välbehövligt, för vår flotta var ganska sliten och eftersatt. Nu har vi fräscha, effektiva Lindetruckar som är pålitliga och säkra. För mig är det extra roligt. Jag har kört Linde på andra arbetsplatser och var lite av en Lindefantast sedan tidigare, säger Kim och ler.

FAKTA

Forsmarks kärnkraftverk

Forsmarks kärnkraftverk är en av de största elproducenterna i Sverige med en produktionskapacitet på 20-25 TWh/år. Kraftverket ligger vid Upplandskusten i norra Roslagen och är en av de största arbetsgivarna i Östhammars kommun. Forsmark är Sveriges yngsta kärnkraftsanläggning. Samtliga tre reaktorer togs i drift på 1980-talet. Kraftverket har 1 200 anställda, omsätter 5,7 miljarder SEK och ägs av Vattenfall (66 %). Mellansvenska Kraftgruppen AB (25,5 %) och Sydkraft Nuclear Power AB (8,5 %).

Källa: vattenfall.com



Guld i hållbarhet

– nu siktar Linde ännu högre

Linde i Sverige har fått guldration av den internationella organisationen Eco Vadis för sitt hållbarhetsarbete. Säkerhet är en del i detta och går igen i allt från truckar till verksamhet.

– Guldrationen är resultat av en tydlig hållbarhetsstrategi och att vi jobbar på bred front med kvalitet, hälsa, säkerhet och miljö, säger Jessica Borg, QHSE-chef på Linde.

Eco Vadis är ett oberoende analysföretag som årligen analyserar och utvärderar företags hållbarhetsarbete. Bedömningen bygger på 21 kriterier inom områdena miljö, arbetsvillkor, affärsetik och inköp. Metoden bygger på internationella CSR standarder inklusive GRI (Global Reporting Initiative), FN's Global Compact och ISO 26000.

Hur gick utvärderingen till?

– Vi fick svara på en rad frågor som sedan styrktes med dokument och underlag. Utifrån detta poängbedömdes vi sedan. Vi gjorde vår första utvärdering 2017 och fick då silverrating. Vid vår utvärdering i år fick vi guld, precis som vårt moderbolag i Tyskland, säger Jessica.

Jessica och alla på Linde kan sträcka på sig. Av alla svenska företag som Eco Vadis värderar är det endast fem procent som har fått guld.

Vad har Linde förbättrat inom hållbarhet sedan 2017?

– Vi har ett mer samlat grepp kring hållbarhetsfrågorna och är snart i mål med vår fjärde certifiering, det innebär att vi kommer ha certifikat för kvalitet (ISO 9001), miljö (ISO

14001), arbetsmiljö (ISO 45001) och svets (ISO 3834). Vi jobbar också mer med utbildning kring QHSE (kvalitet, hälsa, säkerhet, miljö) och har skapat en organisation med representanter ute på våra regioner. Sammanfattningsvis kan man säga att vi har medvetandegjort och synliggjort vårt hållbarhetsarbete på ett bättre sätt.

På Linde är hållbarhet en ledningsfråga där man väver in QHSE i affären. Hållbarhet ska vara en lönsam investering som skapar affärsnytta på olika sätt.

– Vi är en pålitlig leverantör i alla avseenden, en leverantör som gör affärer på ett seriöst sätt. Hållbarhet är en naturlig del i detta.

Vi jobbar nära våra kunder och skapar långsiktiga relationer både genom vårt produkt- och tjänsteutbud, men också genom vårt sätt att förhålla oss till hållbarhet. Det gör att vårt samarbete fördjupas ytterligare och vi går framåt tillsammans.

Hon betonar styrkan av att vara en del av en stor internationell organisation.

– Vi har ett nära samarbete med huvudkontoret i hållbarhetsfrågor och har flera koncerngemensamma forum där vi utbyter erfarenheter och idéer.

Vad är då nästa steg i QHSE-arbetet?

– Även om vi har fått guld så finns det områden som vi behöver förbättra för att ta vårt hållbarhetsarbete till nästa nivå och nå våra övergripande mål, säger Jessica. Vi ska bland annat intensifiera vårt säkerhetsarbete för att skapa en säkerhetskultur som gör oss bäst i branschen. Vi kommer också arbeta mer med hållbarhetsfrågor gentemot våra leverantörer.

Internt arbetar Linde fortlöpande med QHSE på olika sätt, inte minst när det gäller säkerhet. Att bära föreskriven skyddsutrustning är en självklarhet vid till exempel besök i verkstaden.

– Vill man involvera alla i QHSE-arbetet gäller det att var och en visar vägen och är ett gott föredöme. Vi har kommit långt de senaste åren, vilket känns bra. Det är viktigt att få med alla på tåget, för hos oss går säkerheten först.





Safety Guard – skräddarsydd säkerhet

Linde Safety Guard är ett innovativt varningssystem som upptäcker faror innan de ens har uppkommit.

Linde Safety Guard ökar säkerheten för all personal i verksamheten. Det varnar truckförare och fotgängare för varandra, till och med genom väggar och runt hörn. Systemet kan ställas in så att truckarnas hastighet reduceras automatiskt i kritiska situationer. Tack vare individuella moduler kan Linde Safety Guard anpassas för att minska olycksriskerna i de flesta verksamheter.

Fördelar i korthet

- Varningszoner kan konfigureras med en precision på upp till 10 cm
- Antalet människor i en riskzon visas i truckenheten
- Fotgängare och truckförare varnas samtidigt
- Signalen tränger genom väggar och ställage
- Automatisk hastighetsreducering vid riskfyllda situationer

Läs mer på
www.linde-mh.se/safetyguard



bättreUPP

Ansvarig utgivare | Thomas Hasche
Produktion | smultron.se
Foto | Magnus Wahman

Linde Material Handling AB
Box 1305 | 701 13 Örebro
Besöksadress: Maskingatan 2
E-post: info@linde-mh.se
www.linde-mh.se

Örebro HK | 019-766 30 00
Göteborg | 031-64 47 00
Örnsköldsvik | 0660-26 55 70
Jönköping | 036-18 47 18

Stockholm | 08-50 68 69 00
Malmö | 040-31 28 00
Linköping | 013-25 22 90
Gävle | 026-10 54 25

