

bättreUPP



Här landar SSAB:s bästa stål

Sveriges längsta tält: 229,5 m



LEDARE

Nu tar vi nästa steg framåt

2018 var ett starkt år för den svenska truckmarknaden. För att skapa ännu större nytta för våra kunder vässar vi nu organisation och erbjudande.

Detta gör vi genom förstärkningar av vår sälj- och serviceorganisation, genom utökningar av vår produktportfölj och genom vidareutvecklingar inom bland annat automation.

Det är högttryck både hos oss och våra kunder. För att på ett optimalt sätt kunna möta dagens och morgondagens behov har vi genomfört projektet "Excellence in Customization" på vår avdelning för specialanpassningar.

Ett resultat av projektet är att våra montörer fått de bästa förutsättningarna att utföra ett kvalificerat jobb och vi kan ytterligare förstärka kvalitetssäkringen och kundupplevelsen.

Långsiktighet med kunden i fokus är ledande för alla aktiviteter som planeras framåt. Vi har en tydlig målbild för vår framtida utveckling.

Planen är klar – nu tar vi nästa steg.

Thomas Hasche
VD, Linde Material Handling



Linde överträffade miljömål

För 2018 hade Linde Material Handling två övergripande miljömål: att minska CO2-utsläppen med 3 % och återanvända 50 % av skrotbatterier. Hur det gick?

– Vi överträffade både miljömålen, och under 2019 vill vi fortsätta förbättra oss och minska vår miljöpåverkan, säger Jessica Borg, QHSE Manager på Linde.

De största miljöbovarna på Linde är CO2-utsläpp från fordonsparken och bly i batterier.

– För att minska denna påverkan har vi satt ambitiösa miljömål, säger Jessica.

Målen för 2018 uppfyllides med marginal. CO2-utsläppen minskade med 4 % och återanvändningen av skrotbatterier blev hela 69,5 %.

Vad ligger bakom framgången?

– När det gäller CO2-utsläppen har vi bil-

polycys som styr vilka bilar som får köpas in.

Att välja rätt storlek på servicefordon för nya servicetekniker samt byta ut servicefordon till mindre modeller där det går, är också en viktig del för att nå vårt mål.

– Livsdugligheten i batterier som bedöms som skrot testas med en särskild utrustning. Om det finns minst 70 % liv kvar i en battericell kan den användas igen. Dessa celler kan

då plockas ihop till ett väl fungerande begagnat batteri som kan användas i vår lägsta kategori av begagnade truckar (Plus) eller i rentaltruckar, förklarar Jessica Borg.

Läs mer om återanvändningen av batterier på www.linde-mh.se



Bättre Upp firar 15 år

Var läser du intressanta reportage om Linde-nyheter, om innovativa lösningar och funktioner som förbättrar materialhantering och om medarbetare hos Linde som levererar service, klokskap och kompetens till kunderna? Jo, i Lindes kundmagasin Bättre Upp, förstås.

I år det 15 år sedan det första numret av Bättre Upp skickades ut till kunder och samarbetspartners i hela landet.

Vi är fortfarande ensamma i branschen om att kontinuerligt producera en kundtidning med massor av matnyttigt innehåll. Fyra gånger om året ger vi ut Bättre Upp, idag med en upplaga på cirka 16 000 ex.

Bättre Upp är ett trevligt sätt att

berätta om vad som händer på Linde ur ett kundperspektiv. Och kunderna uppskattar vad vi gör. Bättre Upp får alltid fina betyg i kundundersökningar. Det är vi stolta över, och det sporrar oss att fortsätta producera Bättre Upp – och göra den ännu bättre.

Vi hoppas att du läser även detta nummer med stor behållning.

VI VILL HA DINA IDÉER!

Har du idéer på innehåll i Bättre Upp eller synpunkter på hur vi kan bli ännu bättre?

Hör av dig på info@linde-mh.se

Stålet landar i ett av Sveriges största tält

Från landsvägen intill Brävdalla flygplats ser lagertältet vid en av ländningsbanorna inte ut som något speciellt. Åk närmare – och det är imponerande stort. Precis som Lindes 16-tonnare och kapaciteten att hantera SSAB:s stålrollar.

– Vår logotyp på taket är drygt 1 000 kvadratmeter, säger Marcus Wallgren, produktionschef på logistikföretaget Almroths.



Linde, Almroths, SSAB och Hallbyggarna är företagen som har gjort hanteringen av stålrollar på Bråvalla möjlig. Linde har leveraret en 16- och en 8-tonnare, Almroths driftar anläggningen, SSAB lastar och lossar stålrollar av märket Green Coat och Hallbyggarna har färdigställt tältet som är 229,5 meter långt, 35 meter brett och 12 meter högt. Hallen, för det är egentligen mer en hall än ett tält, är Sveriges största i sitt slag. Det består av 12 000 kvadratmeter specialväv och väger 148 ton. Varför placerades den unika byggnaden på Bråvalla?

– Tidigare hade vi lagret i Norrköpings hamn. Men vi ville flytta till större lokaler där vi är ensamma. Det nya mellanlagret skulle ha ett läge som gör att vi slipper åka från Finspång genom hela stan och bidra till att minska den tunga trafiken i centrala Norrköping, säger Therese Green, Contract Manager Warehouse på SSAB.

– Vi ville också ha ett flexibel lager som kan hantera både maxkapacitet och säsongs-

variationer. Under högsäsong, från mars till augusti, när vi maxkapaciteten på 18 000 ton, medan det bara är 12 000 ton just nu.

– Det har varit en resa att hitta rätt plats, säger Marcus Wallgren. Vi började titta runt i december 2017 och fick till slut tips om Bråvalla av en före detta anställd hos oss. Vi fick klartecken av vår arrendator Norrköpings kommun, säkerställde att marken har bärighet för extremt tunga laster och, ja, nu är allt klart – och det känns väldigt bra.

– Vi har fått exakt det vi vill ha. Ett öppet lager på en säker plats där det finns potential att växa, säger Therese.

Det är SSAB i Finspång som tillverkar företagets spetsprodukt Green Coat som lagerhålls på det gamla flygfältet, en gång hemvist för flygflottiljen F13. Bråvalla-lagret tar dagligen emot 350 ton stålrollar eller 10 långtradare, som ska lossas och lastas. En 16-tonnare från Linde sköter hanteringen utomhus, medan en 8-tonnare rangerar godset inne i hallen.

– Det krävs stora maskiner för stora hante-

ringsytor. Truckgångarna i hallen är sex meter breda och det behövs för att kunna jobba effektivt med rangeringen, säger Marcus.

Den stora maskinen kan hantera två rullar i taget och har därför individuell sidförling på respektive gaffel för att ge balans och säkerhet. 8-tonnaren kan utrustas med både pik och gaffel beroende på hantering.

– Båda truckarna har bärgafflar med halvmåneformad ovalsida med gummi-beläggning som skyddar rullarna. De är också utrustade med fleet management-systemet Connect och har säkerhetsfunktioner som Truck Spot och backkamera. förklarar Ronnie Berggren, säljare på Linde och den som har ansvarat för affären med Almroths.

I affären ingår även 14 andra nya truckar samt fyra begagnade truckar för 3PL och e-handel – skjutstativare på 1400 kg, elmotviktare på 2 respektive 5 ton, 3,5 tons dieseltruckar samt ledstaplare och låglyftare.



ALMROTHS

Företaget startade som flyttfirma och hade även åkeri tidigare. Nu består verksamheten av tre ben. Speditionsavdelningen som förmedlar transporter inom EU och övriga världen, Flytt och Self storage (med varumärket Egna Förråd) samt 3PL-verksamheten som expanderar kraftigt och finns på 6 siter inklusive Bråvalla. 3PL-delen består av 60 000 kvadratmeter yta, varav 50 000 för industri och grossistflöden och 10 000 för e-handel.



SSAB

SSAB är ett högspecialiserat globalt stålföretag som utvecklar höghållfasta stål och tillhandahåller tjänster för bättre prestanda utifrån ett hållbarhetsperspektiv. SSABs stål och tjänster bidrar till lägre vikt hos slutprodukten och ökar även produktens styrka och livslängd. Företagets produktionsanläggningar i Sverige, Finland och USA har en årlig produktionskapacitet på cirka 8,8 miljoner ton stål.

GreenCoat® är varumärket för innovativa och miljövänliga färgbelagda ställösningar för tak, fasader och regnvatten-system. GreenCoat®-produkter används inom hållbar arkitektur tack vare sitt breda utbud av färger och beläggningar med svensk rapsolja. Det är den enda beläggning på marknaden som är tillverkad av naturliga ingredienser för byggnads-exteriörer. Detta bidrar till att drastiskt minska byggnadens miljöpåverkan.

Lean och 5S

Lean Production har sitt ursprung i strategin Lean. Syftet med Lean Production är att identifiera och eliminera alla faktorer som inte skapar värde för kunden. En viktig del i Lean är 5S som står för Sortera, Systematisera, Städa, Standardisera och Se till. Metoden handlar om att skapa en välorganiserad och funktionell arbetsplats genom att allt är på rätt plats och färdigt att användas. Framgångsrik tillämpning av 5S leder till att mycket tid för att leta efter verktyg, material, dokument/information, kan reduceras.

Projekt "Excellence in Customization"

Goda förutsättningar för Lindes montörer

"Där man har de största utmaningarna ska man ha de bästa förutsättningarna".

Med det mottot har Lindes produktionsavdelning för specialanpassningar fått ett rejält lyft. Projektet "Excellence in Customization" ("E.I.C") har resulterat i en ljus arbetsmiljö med gott om utrymme och standardiserade arbetsplatser som ger alla montörer samma förutsättningar i sitt arbete.

– Vi vill uppnå perfektion, säger Jonn Wenchert, produktionstekniker och projektledare för "E.I.C".

Arbetet med standardiserade arbetsplatser är en del av ett långsiktigt arbete, där "Excellence in Customization" är målet. Att skapa ett effektivt material- och produktionsflöde är andra delar av detta mål.

Det var i mars förra året som Jonn Wenchert upptäckte behovet av att förbättra flöden,

öka kapaciteten och ge montörerna på avdelningen för specialanpassning möjlighet att jobba mer effektivt med truckarna.

Med Lean Production och metoden 5S som utgångspunkt skred han till verket i samarbete med Lindes produktionschef, tekniske chef och alla montörer.

– Vi har rivit väggar, lagt nytt golv, grävt ner el- och luftinstallationer, markerat nya arbetsområden och skapat standardiserade arbetsplatser med samma arbetsbänkar, verktyg och annan basutrustning. Gemensamma specialverktyg förvaras i ett särskilt skåp och man skriver upp vad man använder

för verktyg, förklarar Jonn.

Den genomgripande förändringen har ökat antalet arbetsplatser från tio till 14, med större yta per arbetsplats (5,8 x 5,2 meter). Det gör att montören kan arbeta runt trucken, och inte behöver flytta material för att börja med ett nytt arbetsmoment.

Montören får allt material serverat i en vagn istället för i binge; målet är rätt material i rätt antal.

– Material som eventuellt blir över tas om hand och går in i materialsaldot igen, och det som inte kan användas för specialanpassning går till våra demo- och korttidstruckar. Genom

att hela tiden ha koll på materialåtgången skapar vi en erfarenhetsbank över exakt hur mycket material som går åt till ett specifikt moment. Det ger mindre svinn, för vi tar ju hand om materialet bättre.

Det övergripande intrycket av den ombyggda specialavdelningen är ordning och reda, ljus och rymd.

– Säkerhet och arbetsmiljö har varit prioriterat. Vi har givetvis gjort riskanalyser för golv, arbetsplatser och layout, och testat olika funktioner och utvärderat innan vi har gått vidare. Nu implementerar vi "E.I.C" fullt ut på Special.

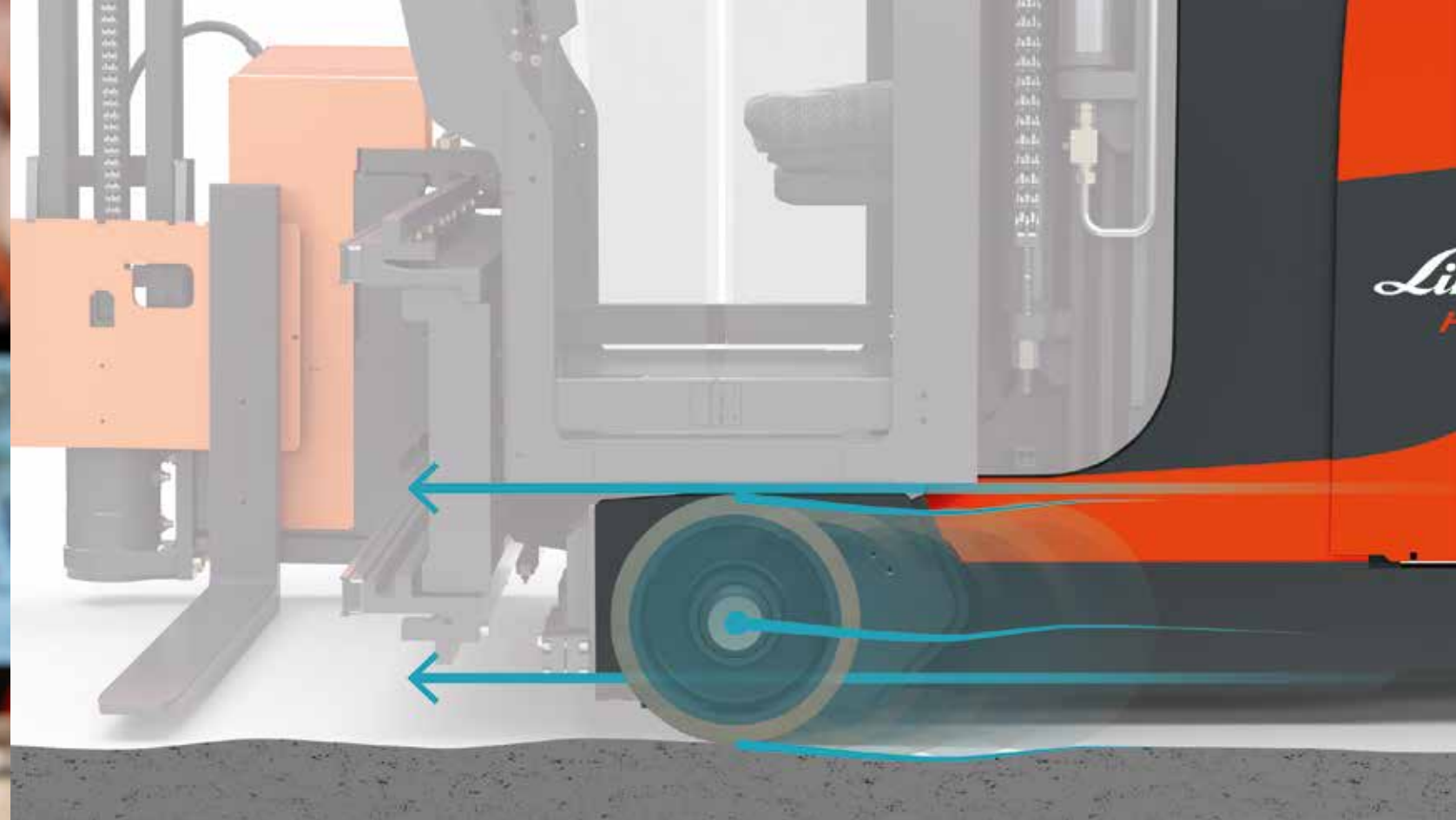
Han hyllar montörernas delaktighet i

projektet.

– Utan deras engagemang hade vi inte lyckats så här bra. Det har varit omfattande, och ändå smärtfritt. Jag är jättenöjd med resultatet, och stolt över att alla vågar göra den här förändringen.

Vad blir då kundnyttan med "Excellence in Customization"?

– Att truckarna blir ännu mer kvalitetssäkrade, tack vare att våra montörer har fått de bästa förutsättningarna att göra ett bra jobb.



Det innovativa stödsystemet Active Stability Control (ASC) från Linde Material Handling kompenserar för ojämnheter upp till tio millimeter i golvet.

Nytt system ökar förarsäkerheten

Med ASC är lagergolvet alltid jämnt

Trenden inom lagerhantering går mot högre lager med smalare gångar. Truckförarna jobbar nära ställagen, och ojämnheter i golvet kan orsaka farliga svängningar i trucken. Linde har löst problemet genom Active Stability Control, ett revolutionerande system som kompenserar för ojämnheter och gör förarnas arbete säkrare och snabbare.

Vi träffar Anna Kielbach, Product Manager Very Narrow Aisle på Linde Material Handling, på Logistik & Transport i Göteborg, för ett samtal om Active Stability Control (ASC).

– Intralogistiken går mot högre lyfthöjder och mer gods på mindre yta. Lyfthöjderna ligger på 18 meter idag, och kommer att öka till över 20 meter i framtiden. Inom all lagerhante-

ring vill man att arbetet ska gå snabbt, effektivt och vara säkert. Tyvärr är lagergolv ofta ojämna, vilket ställer till problem, speciellt i höglager där förarna jobbar väldigt nära ställagen. Det problemet undviker man med ASC, förklarar Anna.

Ojämna golv kan åtgärdas på flera sätt. Ett är att slipa golvet jämnt, vilket innebär höga kostnader. Ett annat är att sänka truckarnas hastighet, vilket betyder minskad effektivitet. Eller så använder man smalgångstruckar, som Linde K-truck, utrustade med ASC.

Active Stability Control kompenserar för ojämnheter upp till tio millimeter mellan högra och vänstra hjulspåret. Systemet skannar konstant av golvets struktur med hjälp av mekaniska och elektroniska sensorer. Ojämnheter upptäcks direkt och hindrar trucken från sidesvängningar. Trucken är därmed alltid i ett säkert och stabilt tillstånd.

– Ojämnheter i golvet kan orsaka farliga svängningar som äventyrar förarsäkerheten.

Eftersom förarna arbetar väldigt nära ställen i höglager krävs det inte mer än millimeterstora svängningar för att trucken eller godset riskerar att slå i stället och orsaka en olycka som kan få allvarliga konsekvenser, säger Anna Kielbach.

Med ASC kan förarna arbeta snabbt, effektivt och säkert utan att behöva oroa sig över hur ojämnheter i golvet påverkar hanteringen. Den banbrytande innovationen finns som option på Linde kombitruck K och Anna är övertygad om att allt fler kunder kommer att satsa på det nya systemet.

– Tack vare ASC kan användaren utnyttja den fulla potentialen med vår K-truck. Det gäller både i hyrlager, där kunden kanske inte kan påverka hur golvet ser ut, och i nya lager, där golven inte alltid uppfyller kraven på jämnhet.

Ett jämnt golv är alltid bäst och säkrast. Och med ASC är det alltid jämnt utan att någon behöver tänka på det.



LINDE K KOMBITRUCK

Kombitrucken K ger möjlighet till höga omlastningskapaciteter vid plockning och godsförflyttning i höglager. Den kraftfulla drivningen gör detta möjligt – trucken accelererar och lyfter på samma gång. Även vid höga lyfthöjder är körhastigheten hög. Förutom Active Stability Control finns flera assistanssystem som tillval och gör det möjligt att navigera bättre i lagret eller undvika hinder. Omlastningskapaciteten förbättras av Linde System Control: Beroende på versionen anpassar systemet lyftrörelser, körmanövrer och/eller andra rörelser till transportvikten och lyfthöjden. Stativet, chassit, batterierna och hytten kan fås i flera olika utföranden och kombineras så att de passar för applikationen.



Linde Roadster vann prestigefylld designtävling

Linde Material Handlings banbrytande motviktstruck Roadster har vunnit den prestigefyllda designtävlingen German Design Awards.

Det unika Roadsterkonceptet har gjort succé sedan det lanserades 2016, och nu har framgångarna även nått designvärlden. Konceptet innebär att trucken saknar A-stolpar, vilket möjliggörs av en konstruktion som absorberar de belastningar som uppstår vid körning. Linde Roadster är utrustad med ett panoramatak i pansarglas, vilket ger truckföraren en oslagbar sikt. Detta förenklar förarens arbete och ökar säkerheten markant.

Tack vare detta utsåg juryn i Germany Design Awards Linde Roadster till vinnare i kategorin "Utility Vehicles". German Design Award är en av världens mest ansedda designtävlingar.

Nya låglyftare och staplare anpassade för trånga utrymmen

Linde Material Handling utökar sortimentet av låglyftare och staplare. Med en chassibredd på endast 720 millimeter är nyheterna smalare än en EUR-pall, vilket säkerställer effektiv och säker användning i trånga utrymmen.

– Oavsett om det handlar om lossning eller lastning, lagring eller hämtning av pallar, så försvårar begränsade utrymmen och trånga gångar hanteringen samtidigt som risken för olyckor ökar. Ju kompaktare utrustning som används, desto enklare är det att manövrera, säger Toufik Oussou, Product Manager Warehouse Trucks på Linde Material Handling.

Nyheterna T25 och T30 är kompakta och robusta låglyftare anpassade för kortare godstransporter med gående förare. För längre transportsträckor lanseras T20 AP och T25 AP med fällbar plattform. Alla fyra modeller har två-tre tons lyftkapacitet. Samtidigt lanseras staplaren D10 för gående förare, och D10 AP med plattform, båda med ett tons lyftkapacitet. Samtliga modeller är smalare än en EUR-pall vilket gör dem enkla att köra exempelvis i butiker eller ombord på lastbilar.



bättreUPP

Ansvarig utgivare | Thomas Hasche
Produktion | smultron.se
Foto | Magnus Wahman

Linde Material Handling AB
Box 1305 | 701 13 Örebro
Besöksadress: Maskingatan 2
E-post: info@linde-mh.se
www.linde-mh.se

Örebro HK | 019-766 30 00
Göteborg | 031-64 47 00
Örnsköldsvik | 0660-26 55 70
Jönköping | 036-18 47 18

Stockholm | 08-50 68 69 00
Malmö | 040-31 28 00
Linköping | 013-25 22 90
Gävle | 026-10 54 25