

bättreupp

DEC 2015

TIDNINGEN FRÅN LINDE MATERIAL HANDLING





Full fart framåt!

Som inbiten formel 1-fantast drömmer jag om att komma i över 300 kilometer i timmen på en raka, känna kraften i att bromsa ner till tvåan 75 meter från kurvan, accelerera på nytt i mitten av kurvan och dra på för fullt igen ut på nästa raka. Nu hyser jag inga större förhoppningar om att just den drömmen kommer att uppfyllas.

Men Lindes egen el-gokart är inte så dum den heller. Topp hastigheten i den räcker för att slipsen ska sitta som ett smäck över axeln. Och så leder jag ett företag som utvecklas starkt. Så full-fart-framåt-känsla, det får jag varje dag.

2014 var Lindes bästa år hittills. I skrivande stund vet jag inte hur 2015 blir när vi slår ihop böckerna. Att vi gör ett mycket bra år igen, det står helt klart. Bakgrunden är bland annat flera stora affärer med Aditro och Volvo Cars som höjdpunkter. En följd av framgångarna är att vi har utökat säljkåren och anställt 35 nya servicetekniker som har hand om truckflottan på Volvo Cars i Torslanda, Olofström och Skövde.

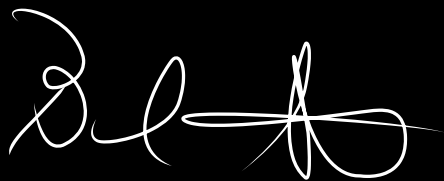
Vi har planlagt för fortsatt expansion även 2016. Någon fara för växtvärk är det inte. I takt med att vi tar affärer och marknad anpassar vi vår organisation därefter. Apropos organisation så vill jag betona vilka fantastiska medarbetare jag har på Linde. Den kompetens, det engagemang och den vilja att utvecklas som finns här är makalös, och även det är förstås en viktig anledning till att det går bra för oss – och i nästa steg för våra kunder.

2016 blir ett spännande år med lanseringar av flera nya modeller. Vi räknar också med ett genombrott för de effektiva litiumjon-batterierna och presenterar Connect, ett nytt Fleet management-system. Många av nyheterna kommer att handla om truckarnas insida, om olika system som gör att truckflottans effektivitet och produktivitet ökar ytterligare.

Just nu bygger vi om och renoverar vårt huvudkontor i Örebro. Kontoret, demohallen och andra utrymmen moderniseras för att vara up-to-date. Ombyggnaden gör att vi kan jobba effektivare. De som jobbar mycket ihop kan sitta ihop i kontorslandskapet. Det leder till en bättre funktion och ett närmare samarbete hos oss internt. Även det är i slutänden bättre för våra kunder.

Förra våren arrangerade vi för första gången vår egen mässa "Focus on Tomorrow" i Tyskland. Nästa år gör vi om det igen i samma omfattning; med lansering av nyheter, intressanta föredrag och seminarier, och mycket annat. Fokus på framtiden, det har vi alltid på Linde. Det är därför det är full fart framåt.

Jag ser förresten att nästa års formel 1-säsong startar den 3 april i Australien och fortsätter fram till den 27 november i Abu Dhabi. Det blir också något att se fram emot. God jul och Gott nytt år. Vi hörs och ses igen 2016.



Bengt Alestig

VD



GLÖDHETT PRECISIONSARBETE UNDER ENORM PRESS

Den valsade stålbiten har en temperatur på 1270° C och glöder intensivt när den skjuts in under pressen. En blixtsnabb rörelse, en dov smäll och verktygsstålet har med 16 000 tons tryck förvandlat stålbiten till en vevaxel.



Vevaxeln som just har producerats på Bharat Forge Kilsta i Karlskoga kommer inom några dagar att sitta i en lastbil från Volvo eller Scania. Den återstående leveransen till slutkund markerar slutet på en komplex logistikkedja där tillverkningen i Karlskoga bara är en del. En viktig del, kanske den viktigaste. Det är här som specifikationen från lastbilstillverkaren ska omsättas i praktiken. Toleranserna är små, mycket små. Det är imponerande, och en smula motsägelsefullt, att så enorma pressar kan jobba med en precision på hundradelar av en millimeter.

I slutet av vår rundvandring i fabriken med Fredrik Lindblom, inköpare, och Anders Lidberg, arbetsledare på truckverkstaden, står vi framför en ny blank verktygsform placerad på gafflarna på en Linde-truck.

– Ny?

– Ja, svarar Fredrik.

– Hemligt?

– Ja, det är i det där verktygsstålet som hemligheten bakom precisionen i tillverkningen och kvaliteten i balkarna och vevaxlarna sitter. Vi tillverkar själva alla verktygsstål, och vi ligger långt framme. Dessa hoppas vi ska gå 10 000 smiden.

En dryg timme tidigare har vi tagit steget in i fabriken, där man tillverkar tungt smide till fordonsindustrin. Anders Lidberg har med ett leende förklarat att man smider, inte gjuter. Med vokabulären klar för oss antrar vi en skitig och tuff miljö med enorma maskiner som utvecklar enorma krafter. Den minsta pressen har en kapacitet på 2 500 ton och gör detaljer upp till 15 kg, den näst största har 4 000 tons kapacitet för detaljer upp till 45 kg och den största tillverkar detaljer upp till 250 kg med ett tryck på 16 000 ton.

– Var 40:e sekund kommer en detalj ur den stora pressen. Vi tillverkar upp till 500 detaljer per skift, 1 500 om dagen, berättar Fredrik.

Råvaran, stål, kommer med lastbil eller järnväg till Kilsta.

En 15-tonstruck från Linde – den största i flottan – lastar av stålet, placerar det i häckar som körs in i fabriken med hjälp av ett specialanpassat fordon från den tid när Bofors hade produktion på området. Inne i produktionen klipps stålet i rätt längd för respektive produkt. Efter pressningen återstår det lite stål på detaljen som inte ska finnas med på slutprodukten. Det kallas skägg och för att ta bort skägget skickas detaljen vidare till en skäggpress.

– Detaljen kyls sedan ner innan den går vidare till balansering och för olika typer av bearbetning och efterbehandling, till exempel härdning, blästring och värmebehandling. Efter kontroll och syning transporteras produkten vidare till färdigställningslagret, som är den sista anhalten före lastning, förklarar Anders Lidberg.

– Miljön här är hård för truckarna. Smutsen tär på el och andra detaljer, säger Fredrik och pekar på en Linde-truck som lyfter ett stort kolli med vevaxlar.

– Den där går dygnet runt och gör det mesta, från att lyfta in verktygsstål i pressen till att lyfta lådor och kollin. Tre år, sedan måste den bytas ut. Sedan 2007-08 har Linde levererat truckar till Bharat Forge Kilsta. Till en början truckar upp till 5 ton, sedan även mindre och större truckar. Idag består flottan av 25 truckar på 3-15 ton plus en del ledstaplare.

– Servicen ingår i vårt rentalavtal. Vi har ett gott samarbete och det är lätt att få hit servicetekniker vid behov, säger Fredrik.

– Vi har vad vi kallar för Kilsta-specifikation på truckarna. Till exempel grövre axlar på grund av den tunga hanteringen och längre gafflar. Många truckar har också stativbelysning och Blue Spot.

Vi är tillbaka där vi började i fabriken. Öronpropparna åker ur och skyddsglasögonen tas av. Det sista som syns innan vi kliver ut genom fabriksdörren är en Linde-truck som sveper runt ett hörn. Det sista som hörs är en dov smäll från 16 000-tonspressen.

Ännu en vevaxel har blivit till.

Bharat Forge Kilsta

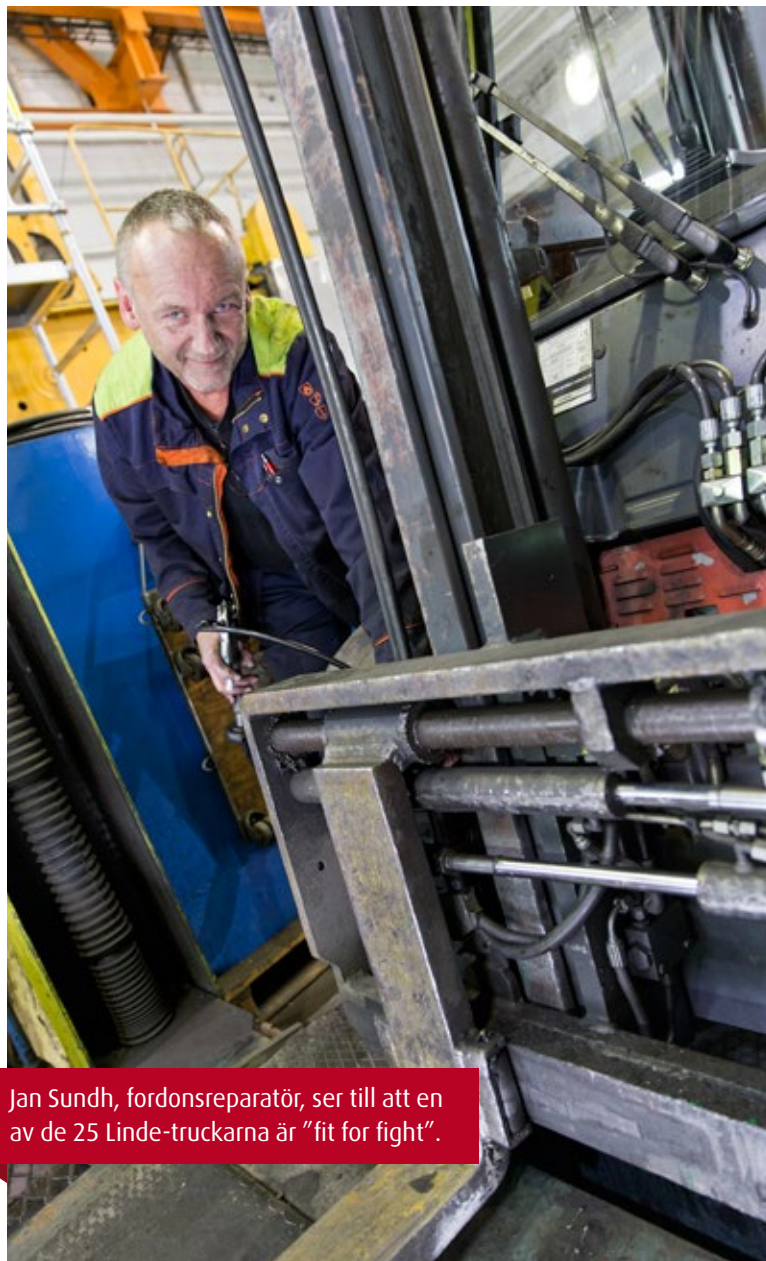
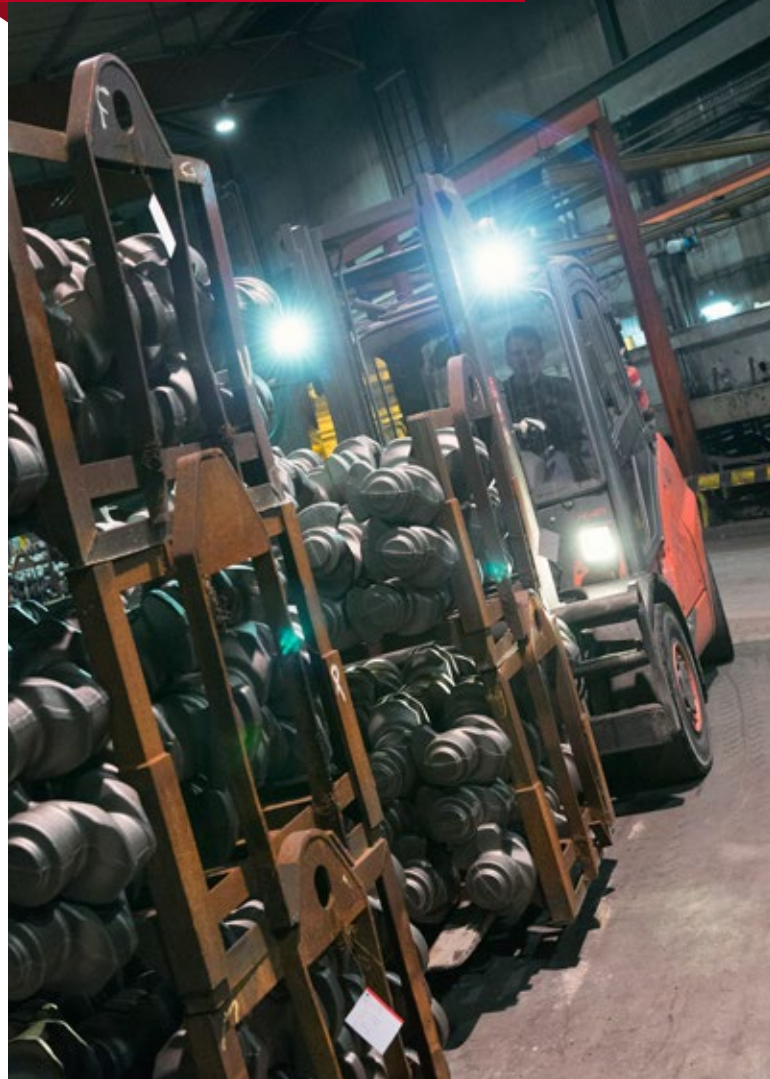
Bharat Forge Kilsta i Karlskoga tillhör Europa ledande smidesföretag och är bland de största producenterna av tunga vevaxlar i Europa. Företaget levererar till europeisk bilindustri och de viktigaste produkterna är bärande balkar, vevaxlar, styvspindlar och länkar för tunga lastbilar och personbilar. Årskapaciteten är 80 000 ton. Produktionsanläggningen i Kilsta ingår i Bharat Forge Limited, världens största företag inom smide, som i sin tur ingår i den indiska industrikoncernen Kalyani med 10 000 globalt anställda.

Källa: www.bharatforge.com



I den tuffa Kilsta-miljön får truckförare och truckar jobba hårt. Från vänster: Krister Eriksson, truckförare, Fredrik Lindblom, inköpare och Anders Lidberg, arbetsledare.

Nya vevaxlar på gång!. Var 40:sekund kommer en detalj ur den stora pressen i fabriken.



Jan Sundh, fordonsreparatör, ser till att en av de 25 Linde-truckarna är "fit for fight".

SLUTAR EFTER 24 ÅR



Efter 24 år som marknadsassistent slutar Elisabet Davidsson på Linde. Fast ingen använder hennes riktiga förnamn, alla säger "Bettan". Tre vd:ar och sex marknadschefer har passerat revy under hennes tid på företaget. Nu ska hon spela golf. En sport där hon, som av en slump, har samma handicap som antalet anställningsår.

"BETTAN, DET TRODDE JAG VAR EN AVDELNING"

Du började på Linde 1992. Vad är den stora skillnaden mellan då och nu?

– Då var vi 37 anställda, hade mest motvikts-truckar och återförsäljare i Stockholm, Göteborg och Malmö. Nu är vi 380 anställda, har alla typer av truckar och egna regionkontor med egna säljare.

Andra skillnader?

– Allt har blivit mer digitalt. När jag började fanns det ingen e-post, då var det fax och stationär telefon som gällde.

Det sägs att det är någon som trott att "Bettan" är en avdelning på Linde. Berätta.

– Det var i samband med en kundresa till Hannover. Jag presenterade mig för en kund som jag hade haft mycket kontakt med, men aldrig träffat personligen. Han tittade på mig och sa: Är det du som är "Bettan"? Jag har alltid trott att "Bettan" i Örebro är en avdelning i Linde.

Du har varit med om enormt mycket under din tid på Linde. Vilka är de stora milstolparna som du ser det?

– Uppköpet av våra återförsäljare, de sa bara pang så hade vi en helt annan täckning i landet och större möjligheter att göra affärer. Uppköpet av KION är också en milstolpe, och den börsnotering som följde av det.

De ekonomiska funktionerna har flyttat hit till Örebro, det har varit viktigt. Och sedan har vi ju växt enormt, det är ingen specifik händelse, men något som påverkat oss som företag.

24 år är en lång tid. Varför har du stannat kvar på Linde?

– Arbetsglädjen, det är glatt och trivsamt att jobba här. Den dagliga kundkontakten och när man träffar kunderna på mässor och olika aktiviteter betyder jättemycket. Jag känner många kunder, och det händer saker hela tiden. Per Mårten Eriksons och PO Nordins anda lever kvar och bidrar mycket till att Linde är ett generöst företag att jobba på.

Nu ska du spela en hel del golf. När fick du det intresset?

– När jag fyllde femtio åkte vi till Thailand och jag fick golflektioner av en kollega som var på samma resa. Jag blev fast. Nu har jag spelat i 14 år, har drygt 24 i handicap och jag och min man har spelat bland annat i Skottland, Spanien, Egypten, Åland och Danmark. Vi bilar ofta på semestern och har alltid golfklubbarna med oss. Vi har också varit i Frankrike och Italien, men det är mest för att de har godast vin där (skratt).

Så vin är också ett intresse?

– Absolut, det är gott och intressant. Vi har bott

på en vingård i Piemonte, där de producerar ekologiskt vin. Mamman i huset lagar mat och så äter man tillsammans. Fantastiskt!

Känns det konstigt att inte komma tillbaka till Linde efter nyår?

– Ja, det tror jag. Jag var på Konserthuset för ett tag sedan och satt och tänkte på något med jobbet. Och sedan tänkte jag: Vad ska jag tänka på sedan, när jag har slutat. Det är ju lite sjukt faktiskt.

Vad kommer du att sakna mest?

– Lukten från verkstaden. Mässorna, framför allt när man kommer till hallen innan mässan har startat. Det är tyst, alla putsar på truckarna, doften av nybryggt kaffe. Det är en slags förväntan, som innan matchdags. Och kontakterna med kunderna, förstås. Jag är känd hos många kunder och leverantörer. En gång ringde det en kund och berättade att han fått barn, då har man onekligen en personlig relation.

Men helt släpper du inte Linde?

– Nej, jag ska ju vara med i Linde-veteranerna och kommer hit och käkar julbord. Jag har själv haft hand om julborden i 24 år. Nu ska det bli skönt att bara komma hit och äta.



Läs mer på
www.battreupp.se

ETT BRYGGERI AV VÄRLDSKLASS KRÄVER TRUCKAR AV VÄRLDSKLASS

När Mikael Karlsson berättar om Spendrups använder han ofta ordet "familjen".

Inte enbart för att Spendrups är ett familjeföretag, utan också för att de som jobbar för företaget verkar känna sig som en del av en stor och framgångsrik familj. En familj som har gjort en lång resa.

Mikael Karlsson är driftansvarig för in- och utlastning på Spendrups i Grängesberg. Vi träffas i den gigantiska lageranläggningen på vänster sida om riksvägen norrut genom den lilla orten. Lagret är en del av den generalplan som företaget följt sedan 2010. Den har bland annat inneburit att man har lagt ner tillverkningen i Wårby utanför Stockholm och satsat på två orter, Grängesberg och Hällefors. Samtidigt har det skett ett generationsskifte i företaget och närmare 1,5 miljarder har investerats i verksamheten.

– Familjen har bestämt sig för att gå "all in". Men man gör det med kontroll, med vett och sans, för att inte äventyra företagets existens, säger Mikael Karlsson.

Spendrups är Sveriges största bryggeri i volym räknat, men inte i vinst. Att satsa hårt på en anläggning, Grängesberg, och öka automationen inom produktion, lager och logistik beräknas ge en ökad vinstmarginal.

– Konkurrenten är hård. Ölmarknaden växer enormt, mycket tack vare mikrobryggerierna. Det gäller att vi anpassar oss till marknaden, till exempel genom att skapa starka varumärken som Gotlands Bryggerier. Det är vi bra på.

Mariestads och Norrlands Guld är två av Spendrups varumärken som står på egna ben. På vattensidan tillhör Loka de starkaste varumärkena på marknaden. Andra varumärken som Spendrups hoppas mycket på är Melleruds och Grängesberg, som i allra högsta grad är lokalt förankrat.

– Långsiktighet och kvalitet är oerhört viktigt för oss, säger Mikael Karlsson och tillägger med ett leende:

– Vi må bo på vischan, men kräsna är vi.

Kvalitetstänkandet går som en röd tråd genom verksamheten; från produktion till uppbyggnaden av höglagret och valet av truckar.

Höglagret har ca 45 000 pallplatser, 12 krangångar och har varit i full drift i två år.

Spendrups har valt att satsa på "just in time" utlastning. Vilket innebär att lasten körs fram på utlastningsbanorna när chauffören anmäler sig på område. Sedan på utlastningen så får chauffören visuellt tillgång till 16 pallar men åtkomst till en i taget, av ett helt lass någonstans mellan 33-100pall. Vid

enskild peek dag så har ca 100 fullastade ekipage lämnat Grängesberg. Tittar man sedan på en kanal till Gränshandeln har en peek vecka legat på ca 50 ekipage till Gränsen.

– På logistik i Grängesberg använder vi mest mindre truckar till skillnad emot Logistik i HLF och produktion Grängesberg, förklarar Mikael.

Linde har varit med under en del av Spendrups långa resa. Vad var det som gjorde att Spendrups valde Linde för en andra avtalsperiod?

– Det är ett känt märke som uppfyller de krav som vi har på truckar i vår tuffa miljö. Vi kör hårt med våra truckar och Lindetruckar har visats sig hålla bra under de miljöerna, det är ett tecken på kvalitet. Tittar man inför denna förhandling så var Linde ett känt koncept där vi vet vad vi skulle kunna förvänta oss.

Han fortsätter:

– Vår truckpark är en del av vår produktion. Den, och mycket annat, gör att vi klarar av att leverera de volymer vi ska. Det är extra viktigt nu, eftersom vi har färre produktionsenheter och därför är mer sårbara.

Resan fortsätter. Spendrups har en uttalad vision att vara ett bryggeri i världsklass. Linde är en del av den visionen. En del av familjen.



SPENDRUPS

Spendrups är ett familjeföretag som funnits i över 100 år. Idag arbetar fjärde generationen Spendrup i företaget. Bland företagets varumärken finns Spendrups Bryggeri, Norrlands Guld, Mariestads, Heineken, Loka, Schweppes, El Coto och Gallo. Spendrups grundades 1897, har idag cirka 900 medarbetare och omsatte 2014 cirka 3,3 miljarder kronor. Spendrups produktionsanläggningar ligger i Grängesberg och Hällefors. I Spendrupskoncernen ingår även de tre dotterbolagen Spring Wine & Spirits AB, Hällefors Bryggeri AB samt Gotlands Bryggeri. Spendrups Bryggeri AB är ett helägt dotterbolag till Spendrup Invest

NY TRUCKFLOTTA LEVERERAD - REDO FÖR TUFFT ARBETE PÅ SPENDRUPS



Det är lite som i en tomteverkstad. Röda och glänsande står de nya Linde-truckarna uppställda på rad, reda att få börja arbeta och göra förarna på Spendrups nöjda och effektiva. Men först ska truckarna igenom det sista nålsögat – leveransservicen.

De lever ett tufft liv, Linde-truckarna på Spendrups i Grängesberg och Hällefors. Ständigt igång får de förstås smällar här och där. Slitaget är hårt. Men inget får dem att sluta göra sitt jobb. Likt outröttliga arbetshästar rullar de timme efter timme, tills det är dags att byta ut flottan mot en ny. Som nu. Efter fem år och uppemot 8500-9000 timmar per truck är det dags för Spendrups att för andra gången investera i nya Linde-truckar.

Totalt har 107 truckar levererats, varav 62 nya och 45 begagnade (som är som nya). De gamla truckarna fasas successivt ut och returneras direkt till Lindes Beg Center i

Örebro, där de rekonditioneras och säljs. Samtidigt transporteras de nya truckarna upp till den imponerande anläggningen i Grängesberg. Där läggs sista handen vid dem, och de som sköter leveransservicen på plats är Kari Houvinen och Per-Inge Ingebretsen, "Pinnen" kallad.

– Det tar lite tid att göra truckarna klara. Bland annat monterar vi in datorer, säger "Pinnen".

Den nya flottan består av flera olika truckmodeller; dieselmotviktare, elmotviktare, plocktruckar och staplare. I den här upphandlingen har Spendrups satsat extra

mycket på säkerhet.

– Truckarna är utrustade med bland annat skyddad åkplattform, Blue Spot och backljus, säger Magnus Pettersson, regionchef och ansvarig för Spendrups-affären.

Merparten av de begagnade truckarna ska användas i produktionen i Grängesberg, medan de nya framförallt används för lagerkörning i Hällefors och Grängesberg. De röda, glänsande truckarna som står på led utanför serviceverkstaden har ett tufft liv framför sig i Bergslagen. Precis ett sådant liv de är gjorda för.

Vill du veta mer om Linde P20
– kontakta din Lindesäljare



Nyttillskott bland Lindes dragtruckar

Den är liten, kompakt, har många användningsområden – och är perfekt i trånga utrymmen. Med den nya dragtrucken P20 utökar Lindes sitt redan breda dragtruckssortiment.

Effektiv produktionsförsörjning är en av de grundläggande faktorerna inom Lean production. Den nya dragtrucken P20 är perfekt anpassad för att möta de krav som ställs på logistik användning. Den passar inte enbart för Lean production, utan också inom hantering av bagagevagnar på flygplatser, på sjukhus och i stormarknader.

– P20 är smalare och kortare än övriga dragtruckar och passar därför bra i trånga utrymmen, säger Peter Hasselgren, produktansvarig på Linde.

Den nya trucken har en dragkapacitet på upp till två ton, och kompletterar därmed Lindes övriga dragtruckssortiment från tre upp till 25 ton.

FÖRDELAR MED P20

- Kompakt och smidig
- Passar bra i trånga utrymmen
- Anpassad för Lean production
- Låg instegshöjd

– P20 är effektiv och smidig, säger Peter Hasselgren. Den är endast 600 mm bred och har liten svängradie. Det gör att den är flexibel och lätt att manövrera där det är trångt.

Komfort och säkerhet är karaktäristiskt för Linde, och P20 är givetvis inget undantag. Ratten och stolens ryggstöd är individuellt justerbara och ryggstödet har ett sidostöd som skyddar vid kurvtagning.

– Instegshöjden är bara 119 mm, vilket underlättar när föraren går i och trucken, förklarar Peter.

Extrautrustningen omfattar bland annat ett knäskydd i truckens inredning som skyddar föraren vid häftig inbromsning. Dessutom finns olika vagnskopplingar så att trucken kan dra olika typer av lastbärare.

Här är Lindes hela dragtruckssortiment!

Lindes serier för dragtruckar ger ökad säkerhet och effektivitet vid horisontella transporter och orderplockning.

Lindes dragtruckar ger ökad säkerhet och effektivitet vid horisontella transport och orderplockning.

Sortimentet passar för olika behov både inomhus och utomhus.



P 50: 5,0 t
BR 131



P 30: 3,0 t
BR 132



P 30: 3,0 t
P 50: 5,0 t
BR 1190



W 04: 0,4 t
BR 1193



P 250: 25,0 t
BR 127-05



W 20: 2,0 t
BR 127-06



W 08: 0,8 t
BR 1191



P 60: 6,0 t
P 80: 8,0 t
BR 1191

Linde Logistiktåg

Linde har ett stort urval av tillbehör för externa och interna transporter. Kostnadseffektiva lösningar för transporter, som kan garantera ett kontinuerligt flöde av material till och från exempelvis en produktionsenhet.



Linde Logistiktåg **FT08 - FT20** (Lastkapacitet 800 - 2000 kg)



Linde Logistiktåg **LT06 - LT20** (Lastkapacitet: 600 - 2000 kg) (Typ 1196)

Avsändare
Linde Material Handling AB
Box 1305
701 13 Örebro



A POSTEN FRANKERINGSSERVICE
20172120



Kryssa & vinn!

					DEN LAS- TAS MED VAROR I SYD- EUROPA	SLANG FÖR MAGAR ÄR SANK	KONDIS- UTAN FYSSIK AN- STRÄNG- NING	ÄR VÅG- STYCKE TAR RÅKA SPÅRET MED VAROR	ILLUSTRATION SOM ÄR HELT UPPÅT VÄGGARNA	FÖRE- NING MED IDROT	SÅDANA LIGGER UNDER DÄCK BLOTTAD
					ÄR LIN- DES NYA TRUCKAR				RANKA PLACERAR SIG DEN SOM LIG- GER ÖVER		
					VERBAL SMÖRJA		ÄR LIN- DES NYA TRUCKAR SITTER I BUREN				
								I SÅDANA PLACERAS BÄKDELAR	DEN HAR MYNNING HAR KOP- PAR PÅ RÅLS	GER TUM- MEN UPP SKRUVATS UPP	
					HAR SIN SKALA	Ö I VÅST ANVÄNDS TILL MUN- TER BIT			GYLL PÅ VOLVO FÖR GÖRA SLUT PÅ		
					ÄR LINDES NYA P20						HON VAR KVINNA I PERSIEN FÖR
					VERKA						
					HÖRS MEL- LAN ETT OCH TRE BUKT		SLÅR GNAGARE	ANLÖPA ÄR HÄM- MADE PER- SONER	FÖRSTÅS I BANGKOK START- TAL	VEDBIT DEN GER VÄRLDENS SKUGGA	ANGER HUS MAN KOMMER IFRÅN
					© Melon Produk- tion	ÄR MÖR Fyller en mening	SÅDANA ÄR TVÅ- ÅRIGA	ARBETS- PLATS FÖR EN LINDE VRIST- SKYDD			
							SKURAR BÖR CIGARR SOM BRUN- NIT LÅNGE		KOMPO- NERAT FRAMFÖR DEBATTÖR		
					ÄR FARS	HAR PUCKO ÄR EN STJÄRNA		RÖJA I SMYG	HÖRS I OKTETT KYLER I EN LADA		RYMMER JAKOBS BREV
							BEHÖVER BARN MED SNUVA GOLF- KLUBB		FATTAS	KICKA KAMP PÅ VÅR KON- TINENT	VATTEN- HÅL
					DIALEKTAL VARIANT	BÖGSE- RINGS- FÖRMÅGA BÖRST- BÄRARE					SLAGORD SKREVS IN PÅ BLOCKET
					GÖR TANT BRUN KADAYER AV NÖT	ÄR DEN SOM HAR HUVUDET PÅ SKAFT		ÄR DET AKTU- ELLA PÅ	DEN FÅNGAR BILD- BEVIS		
						STABIL- SERATS				UPP- SYN	

1:a-3:e pris = Modelltruck
4:e-10:e pris = Keps

Posta eller faxa in det rätta svaret till oss senast den 29 januari 2016.
Vinnarna och den rätta lösningen presenteras på www.linde-mh.se den 5 februari.

Linde Material Handling, Box 1305, 701 13 Örebro, Fax 019-766 30 90

bättreupp

Ansvarig utgivare | Bengt Alestig
Produktion | smultron.se
Foto | Alexander von Sydow

Linde Material Handling AB
Box 1305 | 701 13 Örebro
Besöksadress: Maskingatan 2
E-post: info@linde-mh.se
www.linde-mh.se

Örebro HK | 019-766 30 00
Göteborg | 031-64 47 00
Örnsköldsvik | 0660-26 55 70
Jönköping | 036-18 47 18

Stockholm | 08-50 68 69 00
Malmö | 040-31 28 00
Linköping | 013-25 22 90
Gävle | 026-10 54 25

