

Gaffeltruckar:

H100 - H120 - H140 - H150 - H160 - H180 - H120/1200 -  
H140/1200 - H160/1200

Lyftkraft.

Linde Material Handling

*Linde*



**Att vara professionell är att tillhandahålla mer än bara lösningen på problemet.** Vi levererar utrustning som är noga genomtänkt och konstruerad för att överträffa kraven den kommande driftmiljö kommer att ställa.

Lösningarna som tagits fram vid utvecklingen av det dieselmotordrivna truckmodellprogrammet H100—H180 är baserade på Lindes välrenommerade hydrostatdrivning och regler- och manöversystem.

Dessa har kombinerats med en förarmiljö av en helt ny klass, nyskapande lösningar för lasthantering och ett optimerat lasthanteringssystem — innovativitet implementerad i verkligheten.

# Förarhytt

Förarhytten är konstruerad för att ge en arbetsmiljö som inte tröttar ut föraren under långa arbetspass.

Gott om plats, ordentlig takhöjd och bra axelutrymme för alla förare, oavsett längd och kroppsbyggnad. Enastående runtomskikt ger en helt ny känsla av säkerhet och kontroll i arbetet.

Linde tvåpedalsystem ger mjuk och snabb körriktningväxling.



Fullt justerbar fjädrande förarstol med integrerat justerbart armstöd i vilket du finner reglagen för Linde Load Control, som ger dig bekväm och säker fingertoppskontroll av lasten.

Med en knapptryckning anropar du viktig information och får den visad på flerfunktionsinstrumentets reflexfria display.

Ergonomiskt utformad och placerad ratt bidrar till enkel och bekväm manövrering.

# Komponenter

Lindes enastående och mycket precisa hydrostatiska drivlina arbetar utan växellåda, koppling, differential och bromsar i konventionell mening. Det betyder färre rörliga delar som måste smörjas och med tiden bytas ut på grund av slitage.

Motorn är noga anpassad till de prestandakrav det hydrostatiska drivsystemet ställer. Den uppfyller gällande avgasemissionskrav och dess moderna elektroniska reglersystem gör den bränslesnål — du får helt enkelt en drivlina som ger dig välkontrollerad kraft och exceptionell prestanda i drift.

Genom att tillämpa ett modultänkande vid konstruktionen av truckens strukturella huvudkomponenter har Linde skapat en mer kompakt truck, vilket i sin tur betyder bättre manövrerbarhet och därmed bättre effektivitet och ekonomi i drift.



Chassit är direktkopplat till motviktstrukturen, vilken är designad för att vara vibrationsdämpande, styraxeln har fjädrande upphängning som är monterad direkt i motvikten, vilket ger ett system som dämpar stötar och vibrationer från underlaget.

Det gjutna drivaxelhuset är fäst i chassit via mellanliggande fästelement, masten är direktmonterad på drivaxelhuset för bästa hantering av stötbelastningar och vibrationer orsakade av lasthanteringen. Förarhytten är fjäderupphängd på en hjälpram, som vid behov kan fällas bakåt för att ge full åtkomlighet vid service.





Med en årlig försäljningsvolym på över 100 000 gaffeltruckar och truckar för olika lagertillämpningar hör Linde hemma bland de världsledande tillverkarna. Den positionen har vi har ärligen förtjänat. Lindes truckar övergläns det mesta, inte bara med sina erkänt innovativa tekniska lösningar, utan också, och kanske främst, med sin låga energiförbrukning och sina låga driftkostnader — upp till 40 % lägre än konkurrerande truckar.

Den höga tillverkningskvaliteten understöds av ett lika högkvalitativt servicenätverk. Med tio produktionsanläggningar och ett omfattande nätverk av lokala återförsäljare spelar det ingen roll vad klockan är eller var du befinner dig — oss när du dygnet runt i hela världen.

Din lokala Linde-partner erbjuder dig en komplett paketslösning från en enda leverantör. Vi hjälper dig hela vägen, från kvalificerad rådgivning före köpet, genom själva försäljningen och vidare till eftermarknadsservice, inklusive finansieringslösningar

Professionalism i arbete.