

Februari 2011

bättreupp

TIDNINGEN FRÅN LINDE MATERIAL HANDLING

Linde Material Handling

Linde

Priset är skillnaden

Premiär för ny
modellserie



NYA PÅ LINDE

Region Syd

Rikard Kvist, servicetekniker

Region Mitt

Daniel Carlsson, servicetekniker

Tomas Persson, servicetekniker

Tomas Aronsson, servicetekniker

Torbjörn Wainio, servicetekniker

Region Väst

Anders Gustafsson, servicetekniker

Angelica Sievers, marknadsassistent

Pia Myllylä Nordström, service administration

Region Öst

Mikael Manderbacka, servicechef

Leif Åström, servicetekniker

Centralt

Tomas Olofsson, reservdelar

Nordtruck i Örnsköldsvik

Peder Sjöström, säljare

Nytt år, ny VD och min första ledare i vår omtyckta kundtidning.

Det känns bra att kunna skriva att marknaden börjar återhämta sig och att vi ser positiva signaler på fortsatt expansion. Den kanske allra tydligaste är att den svenska ekonomin är Europas starkaste just nu. En ekonomi med hög tillväxttakt brukar alltid betyda att företagen förbereder sig för att investera.

Förra året var starkt för vår del och den positiva trenden fortsätter. Marknaden gick upp från låga nivåer under finanskrisen och nu ser vi tydliga tecken på att intresset för våra produkter ökar ytterligare.

Som alltid har vi attraktiva maskiner att erbjuda våra kunder, såväl befintliga som nya. Några skriver vi om i årets första nummer av Bättre Upp. Mer är på gång.

Den nya serien 387/388 är en typisk Lindetruck med marknadens bästa prestanda. Vi uppdaterar också vår 359:a och ger den samtidigt ett nytt namn, 1401.

Förra året inledde vi en av våra viktigaste satsningar på senare år. Vi invigde vårt nybyggda center för begagnade truckar i Örebro. Centret ligger några hundra meter från vårt huvudkontor och är uppbyggt som en bilhall med stora exponeringsytor. Med nya lokaler, ny utställning och det nya konceptet Linde Trygg har vi alla förutsättningar att bli ledande i Sverige på begagnade truckar. Är du på jakt efter en begagnad truck som nästan är som ny är du varmt välkommen till vårt nya begagnatcenter. Ta en titt utställningshallen och fråga gärna våra erkänt kunniga säljare om råd.

Trevlig läsning.

Bengt Alestig
VD

Sverige börjar satsa – och vi är beredda

bättreUPP

Ansvarig utgivare | Bengt Alestig

Produktion | smultron.se

Foto | Alexander von Sydow

Tryck | Hammarö Tryckeri

Linde Material Handling AB

Box 1305 | 701 13 Örebro

Besöksadress: Maskingatan 2

E-post: info@linde-mh.se

www.linde-mh.se

Örebro HK | 019-766 30 00

Göteborg | 031-64 47 00

Örnsköldsvik | 0660-26 55 70

Jönköping | 036-18 47 18

Smålandsstenar | 0371-315 50

Stockholm | 08-50 68 69 00

Malmö | 040-31 28 00

Linköping | 013-25 22 90

Gävle | 026-10 54 25



Premiär för ny modellserie i många varianter

Nu lanserar Linde en helt ny serie elektriska motviktstruckar, 387/388, som ersätter 336/337-serien. Truckar med ökad komfort och ännu bättre prestanda och produktivitet än sina föregångare. Det kanske allra bästa är att de finns i så många olika utföranden.

De stora variationsmöjligheterna på modellerna i serien (2-5 tons kapacitet) gör att de passar för olika applikationer.

– Truckarna kan fås i högt eller lågt utförande och med kort eller långt chassi. En truck kan alltså skräddarsys i förhållande till hur applikationen och behovet ser ut, berättar Peter Hasselgren, produktansvarig på Linde.

Truckarna i den nya serien är utrustade med Linde Traction Control som gör trucken extra säker och pålitlig på halt underlag, till exempel i ramper. Om ett hjul tappat greppet och slirar kopplas Linde Traction Control automatiskt in och förflyttar kraften till det hjul som har fäste.

– Modeller upp till 3,5-ton (serie 387) är även utrustade med Lindes patenterade kombi-axel. I kombination med truckens dubbla drivmotorer gör det att trucken kan rotera runt sin egen axel. Den är alltså exceptionellt lättmanövrerad, säger Peter Hasselgren.

En nyhet på truckarna är att batteriet kan bytas både horisontellt och vertikalt. Som tillval kan 387/388 även fås med inbyggd laddare.

– Truckarna är utrustade med ett aktivt ventilationsystem som ventilerar bort gaser under laddningsprocessen och startar automatiskt när laddkontakten ansluts.

Truckarna i 387/388-serien har automatisk parkeringsbroms som aktiveras när trucken är stillastående och kopplas ifrån när föraren sätter foten på pedalen. De har säten med integrerat ergonomiskt armstöd i ny design. I förarhyttens display kan man bland annat se hur lång körtid som återstår innan batteriet behöver laddas.

– Förarmiljön är unik. Hytten är separerad från chassi och stativ, vilket innebär att föraren är skyddad mot vibrationer, säger Peter Hasselgren.

Prestanda är A och O inom materialhantering. Med den nya modellserien visar Linde än en gång att man ligger steget före även inom detta område. Truckarna kan ställas in i tre effektlägen (Performance, Efficiency och Economy) beroende på vilken prestanda som krävs för olika hanteringar.

– De olika nivåerna förbrukar olika mängd energi, vilket gör att man kan påverka energiförbrukningen beroende på vilket effektläge man väljer. Men oavsett förbrukning har man alltid en högpresterande truck, säger Peter Hasselgren.



Vill du veta mer? Kontakta din närmaste Lindesäljare.



Priset är skillnaden

– då måste logistiken fungera perfekt

“Vår logistiska funktion är en avgörande länk i varuförsörjningen till varuhusen.” Meningen står på Runsvengruppens hemsida. Det är om detta det här reportaget ska handla. Om logistik, precision, noggrannhet – och en stor portion nytänkande.

Håkan Egerborn är logistikchef på Runsven-gruppen. För två år sedan slutade han på samma position inom Expertkedjan för att tjäna sitt levebröd i Skänninge. Handplockad får man förmoda. För under de tre timmar han visar oss runt på det 50 000 m² stora centrallagret i det lilla samhället några km från Mjölby förstår vi att det Egerborn inte vet om logistik antagligen inte är värt att veta.

Först, lite siffror för att sätta referensramarna. 1 100-1 400 pallar lämnar lagret varje dag. Cirka

500 bilar tas emot varje månad. På ett år lossas 2 200 containers av varierande storlek. På lagret finns cirka 50 000 pallar att hålla reda på kopplat till bland annat inköpsorder och bäst-före-datum. Varje pall kan följas under logistikflödet, från godsmottagning till dess att den levereras till varuhuset. Så, nu kan vi börja.

Maskinparken består av höglyftare, skjutstativtruckar och plocktruckar. Här finns också automatiska truckar av ett konkurrerande fabrikat till Linde. De långgafflade truckarna i parken kan ta två pallar i rad, medan övriga kan ta två pallar ovanpå varandra,

Lagret består av tre plocklager. Dessa försörjs med pallar från fjärrbuffertlagret som ligger längst bort i lagerlokalerna och även är det största med sina 11 meter i takhöjd.

– Truckförarna har sina speciella plockrundor. Alla golvlägen är plocklägen, medan lägen i nivå två och uppåt är buffertlagen, berättar Håkan Egerborn.

Vi befinner oss på gränsen mellan den andra och tredje lagerlokalen. En Linde R16X glider förbi, medan en annan Lindetruck lastar upp pallar på bandet som går fram till automatiska inplastningsmaskinen.

Lager tre är ett av de första rullagren i Sverige. Det består av 128 rullfack i två nivåer som är direkt anslutna till utlastningen. I varje fack finns det plats för 16 helpallar. Varje fack innehåller pallar som ska till ett och samma varuhus.

När föraren ska placera pallen i lagret, skjuter han ut en etikett, blir anvisad en plats i lagret, kör pallen till anvisat utrymme och kvitterar den



Runsvengruppen och ÖoB

Sedan 1948 bedriver Runsvengruppen handelsverksamhet under signumet en god affär. Varuförsörjningen, det vill säga inköp och logistik, sköts via Runsven AB. Marknadsarbete och försäljning sköts huvudsakligen via butikskedjan ÖoB. Runsvengruppen, med huvudkontor i Skänninge, har totalt cirka 1 500 anställda och omsätter drygt 3,6 miljarder kronor per år. Företaget är i stark tillväxt och har i dag cirka 85 butiker och varuhus runt om i landet. Runsven AB finns även representerat i Kina via ett eget kontor i Shanghai.

ÖoB är ett av Sveriges ledande lågprisföretag och har funnits på marknaden i över 40 år, bland annat under namnet FFV-Överskott. Sortimentet innehåller cirka 10 000 olika artiklar med tonvikt på hälsa & skönhet, tvätt & städ, verktyg, maskiner, hemelektronik, färg, husgeråd, kläder, skor, fritid, trädgård, husdjur, media, hemtextil, mat, dryck och godis. Målsättningen är att alltid ha marknadens lägsta pris.

ÖoB har 85 varuhus runt om i landet som omsätter totalt cirka 3,5 miljarder kronor. Fler etableringar planeras. ÖoB sysselsätter cirka 1 650 personer och ingår i Runsvengruppen AB.

interna leveransen mot en checksiffra vid stället.

Vid utleveransen anvisas chauffören till den lastkaj som ligger exakt framför det rullfack där hans varor finns. Föraren lånar en truck (trucktillstånd krävs) och lastar in pallarna i bilen.

– Nästa steg är att vi ska förse chauffören med en scanner, så att han eller hon kan skjuta av etiketterna på pallarna. På det viset blir vi helt säkra på att rätt pall hamnar på rätt bil, säger Håkan Egerborn.

I fjärrbuffertlagret längst bort i lageranläggningen finns 27 744 pallplatser. Härifrån förses plocklagren med varor.

– Här sker vår effektivaste godshantering, säger Håkan Egerborn, inte helt utan stolthet.

Lagret är 11 meter högt och består av sex nivåer. Det är ingenting, inte mot det lager som

finns i Runsvengruppens framtidsplaner.

– Om cirka tre år kanske vi bygger ett kranlager. Det kommer att bli 35 meter högt och betjänas av automattruckar. Inget är bestämt, men vi ser över möjligheterna och förbereder oss.

Det är viktigt för Runsven att ha låga logistik-kostnader för att påverka utpriset på varorna i varuhusen.

– Utvecklingen inom logistiken går mycket fort. Vi har mycket att vinna på att ha en logistikfunktion på rätt nivå, med rätt teknik och rätt kostym. Har vi bra logistikflöden, då har vi också bra lönsamhet. Då kan vi leva upp till det vi säger i vår marknadsföring – att priset är skillnaden.

Vill du veta mer?

Kontakta Patrik Andersson, 070-652 04 32
patrik.andersson@linde-mh.se



Fabriken där millimeterprecision är ett misslyckande

Har motorn i din bil någon gång rasat på grund av att en ventilfjäder har brustit? Precis, det händer aldrig.

Större delen av ventilfjädrarna i europeiska bilar tillverkas på Suzuki Garphyttan utanför Örebro. Stålet är oerhört rent, legeringarna perfekt sammansatta och ytfelen på den färdiga tråden får vara högst 4/100 mm.

Vi besökte fabriken där millimeterprecision är ett misslyckande.

Fyra hundradels millimeter. Går den minimala gropan i en ventiltråds yta att se med blotta ögat? Knappast. Men mätinstrumenten i EC-provningen i slutet av tillverkningsprocessen ser allt. På en monitor markerar en heldragen linje i mitten av skärmen noll procent fel. En streckad linje någon centimeter ovanför markerar 4/100 mm, den kritiska gränsen. Tråden som just nu passerar genom testanläggningen ligger oerhört nära noll. Vi pratar om en precision som kan mätas i tusendelar!

– Varenda millimeter av tråden kontrolleras. Om någon del av ventiltrådens yta är skadad mer än 4/100 mm så färgas just den delen av tråden och kasseras i kundens fjäderlindningsprocess, berättar Jan Andersson, inköpschef på Suzuki Garphyttan.

Det 20-tal Linde-truckar som finns i fabriken är självfallet viktiga för att godshantering och interna transporter ska fungera effektivt. Det intressanta är att de även spelar en avgörande roll för slutprodukternas kvalitet.

En del av truckarna är så kallade piktruckar. Det innebär att de är ut-

rustade med en pik längst fram, istället för ett gaffelaggregat. Som hornet i en enhörnings panna, ungefär. Med piken laddar och tömmer truckarna betlinjen. I betningen går valstråden, som är råvaran till ventiltråden, in i ett saltsyrabad. Där betas ytskiktet på tråden bort och ger en bättre yta för den fortsatta bearbetningen.

– Piken är belagd med nylon för att ytskiktet inte ska skadas, säger Jan Andersson.

Tillsammans med Martti Kärnä, trucksamordnare och utbildningsansvarig för truckförarna, och ytterligare tre-fyra personer ingår Jan i företagets truckgrupp.

– Vi träffas en gång i kvartalet, ser över statusen på våra truckar och tittar på vilka investeringar som behövs. De flesta truckarna går kontinuerligt tvåskift. En truck i vår verksamhet håller tre till fem år beroende på arbetsuppgift.

Suzuki Garphyttan använder, med något undantag, enbart Lindetruckar



Suzuki Garphyttan

Suzuki Garphyttan

Suzuki Garphyttan utvecklar och tillverkar avancerad fjädertråd i olika legeringar för användning främst i förbränningsmotorer och transmissioner, där kvalitets- och prestandakraven är mycket stränga. De viktigaste användningsområdena är ventilfjädrar, överföringsfjädrar, kolringar och fjädrar i bränsleinsprutningssystem.

Suzuki Garphyttan är den enskilt största tillverkaren av ventilfjädertråd i världen. Man har tillsammans med Suzuki Metal cirka 50 % av världsmarknaden och 70-80 % av den europeiska marknaden, där man levererar till alla bilmärken.

Tillverkningen i Garphyttan har anor sedan 1906. Idag har Suzuki Garphyttan fabriker i Garphyttan, South Bend i USA och Suzhuo i Kina. Anläggningen i Garphyttan har 360 medarbetare, omsatte 2010 cirka 800 miljoner kronor och producerade 23 000 ton fjädertråd för olika applikationer.

Suzuki Garphyttan ägs av Suzuki Metal Industry Co Ltd, som i sin tur ägs till 66 % av Nippon Steel, världens näst största stålföretag.

– motviktare på 4,5 ton och piktruckar på 3,2 ton.

– Truckarna har perfekt styrning och manövrering som gör att tråden inte skadas. Hydrostatdriften var många av förarna ovana vid i början. Men nu upplevs den som enbart positiv. Vi har även valt de bästa stolarna för att förarna ska slippa få ont av skakningar som kan uppstå när man kör på betonggolv, säger Martti Kärnä.

Valstråd in, ventilfjädertråd ut. Så kan man enkelt sammanfatta processen. Valstråden, råvaran, är tillverkad av stål som uppfyller mycket höga krav på renhet. Föroreningar i stålet kan göra att den färdiga ventilfjädern brister, med en raserad motor som följd.

Tillverkningsprocessen i fabriken består av sofistikerad behandling i flera steg beroende på stålsort – betning, skalning, värmebehandling, dragning, härdning – och därefter EC-provning och packning.

I skalningen skalas 0,15 mm av trådens ytskikt bort, vilket ger en perfekt yta för betningen. I värmebehandlingen värms tråden så att den

blir lättare att bearbeta i nästa steg, dragningen. Där dras tråden ut i olika steg till rätt dimension.

– Vi kan dra en tråd från 6,5 till 3 mm tjocklek. Minst, säger Martti Kärnä.

I härdningen får ventiltråden rätt egenskaper för sin slutliga uppgift – att fungera som ventilfjäder. Tråden värms upp i 900° och kyls sedan i ett oljebad så att den får en ny struktur. Därefter genomgår den ett blybad för att få rätt hårdhet och seghet.

Förutom ventilfjädertråd tillverkar Suzuki Garphyttan även rostfri tråd och plattvalsad tråd. Totalt produceras 500 ton i veckan. Produkterna har ett gemensamt – de kommer till slut att monteras i en bil. Millimeterprecision är inte att tänka på. Det krävs oändligt större noggrannhet än så. Därför är Suzuki Garphyttan ett väloljat maskineri. Från inlastning till utlastning. Och i samarbetet mellan truck och människa.

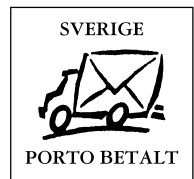
Vill du veta mer?

Kontakta Jonas Båthman, 070-345 20 94
jonas.bathman@linde-mh.se

Avsändare
Linde Material Handling AB
Maskingatan 2
702 20 Örebro



B



1401 – En uppgraderad 359:a i ny design!

Den största nyheten först, som sig bör: den före detta 359-serien är utökad med en 10-tonstruck, passande för till exempel pappersbruk som har nytta av en mindre truck. Före detta 359?

– Ja, nu när vi har bytt utseende har vi även bytt namn, från 359 till 1401. Och så har vi uppdaterat truckarna med en hel del saker som gör dem ännu bekvämare och säkrare, säger Peter Hasselgren, produktansvarig på Linde.

1401:orna är motviktstruckar med 10-18 tons kapacitet. Ytterst kraftfulla maskiner som passar

på pappersbruk, i hamnar och andra arbetsmiljöer med tonvikt på tung hantering. Ny i serien är alltså 10-tonnaren på tyngdpunktsavstånd 1200.

– Med den modellen attraherar vi kunder som sysslar med tung hantering och har behov av en kraftfull truck av något mindre storlek, säger Peter Hasselgren.

Här är de huvudsakliga uppdateringarna av 1401-serien:

• Trucken är förberedd för de nya emissionskraven för steg 4-motorer. Det kräver partikelfilter och katalysator vilket kommer integreras i truckens chassi.

• **Förarhytten** tippas åt sidan istället för bakåt

vilket ger utrymme för ett större kylarpaket placerat bakom hytten. Den nya placeringen av kylarpaketet medför även en bättre luftgenomströmning.

• **Motvikten** baktill på trucken har designats om och är modulärt uppbyggd. Det ger en bättre sikt när man tittar bakåt över chassit och möjlighet att anpassa trucken för olika applikationer.

• **Lägre ljudnivå** i förarhytten tack vare förbättrad isolering mellan hytt och chassi.

• **Trucken** är utrustad med en central servicelucka för snabb och enkel åtkomst vid daglig service.

• **IQAN färgdisplay** som bland annat visar bränsleförbrukning & vikt på gafflarna.